



Kultur- und
Heimatverein
Barthausen e.V.



Wir bedanken uns bei den Privatpersonen für die Geld- und Sachspenden:

Günter **Anslinger**, Jutta **Barie-Scholl**, Siegfried und Birgit **Bauer**, Gangolf **Bettag**, Doris **Birkle**, Ursel **Böhmer**, Walter **Brauchler**, Angelika **Brückner**, Christoph **Burdette**, Irmgard **Claus**, Christian **Dopheide**, Marianne und Wolfgang **Fischer**, Harald **Flörchinger**, Helmut **Frank**, Gertrud, Hildegard und Gerald **Gerstner**, Beate und Günter **Gleixner**, Heiner und Eleonore **Groß**, Annemarie **Gropp**, Traute **Guay**, Matthias **Guhmann**, Petra **Gutheil**, Andreas **Heck**, Jutta **Hinterberger** (Kättli Feierdaach), Anneliese **Hoffmann**, Christel und Klaus **Hoffmann**, Elfi **Hoffmann-Fordey**, Gerhard **Hoffmann** und Waltraud **Oehring**, Karl-Heinz **Horix**, Lieselotte und Martina **Hormuth**, Manfred **Hufnagel**, Stefan **Keller**, Roswitha und Michael **Jung**, Hermann **Klee**, Dr. Werner **Klein** und Anita **Klein-Rolin**, Karl Josef **Kohlmann**, Ilse **Larysch**, Matthias **Lemke**, Harald **Löffler**, Hermann-Josef **Löffler** und Elisabeth **Ries**, Lukas **Löffler**, Monika **Löffler**, Klaus **Metzger**, Lydia und Dr. Gerhard **Mühleisen**, Jutta **Müller**, Kirsten **Ohlinger-Stauder**, Gabi und Klaus **Peuker**, Margit **Reichelt**, Annerose **Römmner**, Ingrid und Robert **Röther**, Horst und Angelika **Rumpf**, Gabriel **Salzmann**, Viktor **Schaller**, Erich und Maria **Schraut**, Elke und Roland **Schreiner**, Marianne **Schreiner**, Maria und Rudi **Schuster**, Ulrich **Sperling**, Jürgen **Tröster**, Jürgen **Umlauff**, Peter **Vogel**, Rudi **Vogel**, Beate und Hans-Jürgen **Volandt**, Karl-Heinz **Wässa**, Maria **Warth**, Ilse und Josef **Warth**, Andreas **Weber**, Thomas **Werrel**, Wolfgang **Wettling**, Richard **Wilking**, Willi **Wolf**, Markus **Zapp**

Wir danken auch den ungenannten Spenderinnen und Spendern